

ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОТДЕЛ 1. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫЕ МЕХАНИЗМЫ ПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ

Кран мостовой общего назначения Q=32/5 тн

- 01 **Демонтаж приводного колеса моста крана** (Приподнять мост крана, установить подкладки, опустить мост крана; рассоединить полумуфты, отвернуть (при необходимости срезать) болты крепления буксы, снять колесо в сборе, установить на подкладки.)
Измеритель: 1 колесо
- 02 **Ремонт приводного колеса моста крана** (Спрессовать полумуфту, разобрать; отвернуть болты, снять крышки букс, выпрессовать подшипники, спрессовать колесо, снять шпонку; очистить от грязи, промыть, протереть все детали, продефектовать, изношенные детали заменить; припилить шпонки по шпоночным пазам вала и полумуфт, зачистить плоскости прилегания крышек, зачистить посадочные места оси и колеса, полумуфты, прокалибровать резьбовые отверстия; собрать колесо с заменой уплотнений, смазать зубья полумуфт, набить подшипниковые узлы смазкой, напрессовать полумуфту.)
Измеритель: 1 колесо
- 03 **Монтаж приводного колеса моста крана** (Подать колесо к месту монтажа, установить по месту, выставить, соединить полумуфты, закрепить; приподнять мост крана, убрать подкладки, опустить мост крана.)
Измеритель: 1 колесо
- 04 **Демонтаж холостого колеса моста крана** (Приподнять мост крана, установить подкладки, опустить мост крана; отвернуть (при необходимости срезать) болты крепления буксы, снять колесо в сборе, установить на подкладки.)
Измеритель: 1 колесо
- 05 **Ремонт холостого колеса моста крана** (Отвернуть болты, снять крышки букс, выпрессовать подшипники, спрессовать колесо, снять шпонку; очистить от грязи, промыть, протереть все детали, продефектовать, изношенные детали заменить; припилить шпонки по шпоночным пазам вала, зачистить плоскости прилегания крышек, зачистить посадочные места оси и колеса, прокалибровать резьбовые отверстия; собрать колесо с заменой уплотнений, набить подшипниковые узлы смазкой.)
Измеритель: 1 колесо
- 06 **Монтаж холостого колеса моста крана** (Подать колесо к месту монтажа, установить по месту, выставить, закрепить; приподнять мост крана, убрать подкладки, опустить мост крана.)
Измеритель: 1 колесо
- 07 **Демонтаж промежуточного вала механизма передвижения крана** (Рассоединить полумуфты, снять промвал, уложить на подкладки.)
Измеритель: 1 промвал
- 08 **Демонтаж редуктора механизма передвижения моста крана** (Снять кожух муфты, рассоединить полумуфты; отвернуть (при необходимости срезать) болты крепления редуктора, снять редуктор, установить на подкладки.)
Измеритель: 1 редуктор
- 09 **Ремонт редуктора механизма передвижения моста крана** (Слить масло, разобрать, промыть, протереть все детали, продефектовать, изношенные детали заменить; проверить биение валов редуктора, припилить шпонки по шпоночным пазам валов, прокалибровать резьбовые отверстия, пришабрить разъемы крышки и корпуса редуктора, зачистить посадочные места; собрать редуктор с регулировкой и заменой уплотнений, набить подшипниковые узлы смазкой, залить масло, обкатать.)
Измеритель: 1 редуктор
- 10 **Ремонт промежуточного вала механизма передвижения моста крана** (Спрессовать полумуфты, разобрать, снять шпонки; промыть, протереть все детали, продефектовать, изношенные детали заменить; проверить биение вала, припилить шпонки по шпоночным пазам вала, зачистить посадочные места; собрать промвал с заменой уплотнений, смазать зубья полумуфт.)
Измеритель: 1 промвал
- 11 **Монтаж редуктора механизма передвижения моста крана** (Подать редуктор к месту монтажа, установить по месту, выставить, отцентровать, закрепить; соединить полумуфты, установить кожух, закрепить.)
Измеритель: 1 редуктор
- 12 **Монтаж промежуточного вала механизма передвижения крана** (Подать промвал к месту монтажа, установить по месту, подогнать, соединить полумуфты, закрепить.)
Измеритель: 1 промвал
- 13 **Демонтаж тормоза механизма передвижения моста крана** (Отвернуть (при необходимости срезать) болты, снять тормоз, установить на подкладки.)
Измеритель: 1 тормоз
- 14 **Ремонт тормоза механизма передвижения моста крана** (Разобрать, промыть, протереть все детали, продефектовать, изношенные детали заменить; рихтовать штоки, стопорную планку, рычаги, заменить тормозные накладки, смазать трущиеся поверхности деталей; собрать тормоз, отрегулировать.)
Измеритель: 1 тормоз

- 15 **Монтаж тормоза механизма передвижения моста крана** (Подать тормоз к месту монтажа, установить по месту, выставить, закрепить; отрегулировать.)
Измеритель: 1 тормоз
- 16 **Демонтаж двигателя механизма передвижения моста крана** (Отвернуть (при необходимости срезать) болты, снять двигатель, установить на подкладки.)
Измеритель: 1 двигатель
- 17 **Монтаж двигателя механизма передвижения моста крана** (Подать двигатель к месту монтажа, установить по месту, выставить, отцентровать, закрепить.)
Измеритель: 1 двигатель
- 18 **Ремонт металлоконструкции моста крана** (Очистить, продефектовать узлы соединений главных и концевых балок; изготовить накладки, косынки, установить по месту, обварить, зачистить сварные швы; вырезать изношенные участки главных и концевых балок, разметить, изготовить по заданным размерам заготовки, установить заготовки по месту, подогнать, обварить; вырезать изношенные участки торцевых стенок, диафрагм, зачистить места реза; изготовить по заданным размерам заготовки для ремонта стенок, диафрагм, установить по месту, подогнать, обварить, зачистить сварные швы; произвести контроль сварных швов.)
Измеритель: 1 т
- 19 **Ремонт ограждения пролетного** (Очистить от грязи, продефектовать, разметить, вырезать изношенные участки ограждения; подать металл, разметить, вырезать по заданным размерам заготовки для ремонта ограждения, установить по месту, подогнать, обварить, зачистить сварные швы; убрать срезанный металл к месту складирования металлолома.)
Измеритель: 10 п.м
- 20 **Ремонт торцевого ограждения** (Очистить от грязи, продефектовать, разметить, вырезать изношенные участки ограждения; подать металл, разметить, вырезать по заданным размерам заготовки для ремонта ограждения, установить по месту, подогнать, обварить, зачистить сварные швы; убрать срезанный металл к месту складирования металлолома.)
Измеритель: 1 п.м
- 21 **Ремонт подтележечного пути** (Очистить, продефектовать, срезать прижимные пластины, снять изношенные участки подтележечного пути, порезать на части, транспортировать к месту складирования металлолома; подать рельсы к месту монтажа, установить по месту, выверить по оси подтележечного пути, выставить по высоте и базе, установить прижимные пластины, обварить, зачистить сварные швы.)
Измеритель: 10 п.м
- 22 **Ремонт кабины крана** (Закрывать электрооборудование, очистить от пыли и грязи, продефектовать; разметить, вырезать изношенные участки обшивки, балок каркаса, зачистить места реза; подать металл, разметить, вырезать по заданным размерам заготовки для ремонта кабины, зачистить места реза; установить заготовки по месту, подогнать, обварить, зачистить сварные швы.)
Измеритель: 1 т
- 23 **Замена стекла кабины крана** (Снять фиксирующий резиновый уплотнитель, снять стекло, зачистить оконный проем по периметру, вырезать стекло, установить, зафиксировать резиновым уплотнителем.)
Измеритель: 1 м2
- 24 **Демонтаж приводного колеса тележки** (Приподнять тележку, установить подкладки, опустить тележку; рассоединить полумуфты, отвернуть (при необходимости срезать) болты крепления колеса, снять колесо в сборе, установить на подкладки.)
Измеритель: 1 колесо
- 25 **Ремонт приводного колеса тележки** (Спрессовать полумуфту, разобрать; отвернуть болты, снять крышки, выпрессовать подшипники, спрессовать колесо, снять шпонку; очистить от грязи, промыть, протереть все детали, продефектовать, изношенные детали заменить; припилить шпонки по шпоночным пазам вала и полумуфт, зачистить плоскости прилегания крышек, зачистить посадочные места оси и колеса, полумуфты, прокалибровать резьбовые отверстия; собрать колесо с заменой уплотнений, смазать зубья полумуфт, набить подшипниковые узлы смазкой, напрессовать полумуфту.)
Измеритель: 1 колесо
- 26 **Монтаж приводного колеса тележки** (Подать колесо к месту монтажа, установить по месту, выставить, соединить полумуфты, закрепить; приподнять тележку, убрать подкладки, опустить тележку.)
Измеритель: 1 колесо
- 27 **Ремонт металлоконструкции тележки крана** (Очистить от грязи, продефектовать, вырезать изношенные участки рамы тележки, зачистить места реза; подать металл к месту ремонта, разметить, вырезать по заданным размерам заготовки для ремонта рамы тележки, установить по месту, подогнать, прихватить, выверить, обварить; изготовить косынки, накладки, установить по месту, обварить, зачистить сварные швы; произвести контроль качества сварных швов.)
Измеритель: 1 т
- 28 **Демонтаж холостого колеса тележки** (Приподнять тележку, установить подкладки, опустить тележку; отвернуть (при необходимости срезать) болты крепления колеса, снять колесо в сборе, установить на подкладки.)
Измеритель: 1 колесо
- 29 **Ремонт холостого колеса тележки** (Отвернуть болты, снять крышки, выпрессовать подшипники, спрессовать колесо, снять шпонку; очистить от грязи, промыть, протереть все детали, продефектовать, изношенные детали заменить; припилить шпонки по шпоночным пазам вала, зачистить плоскости прилегания крышек, зачистить посадочные места оси и колеса, прокалибровать резьбовые отверстия; собрать колесо с заменой уплотнений, набить подшипниковые узлы смазкой.)
Измеритель: 1 колесо

- 30 **Монтаж холостого колеса тележки** (Подать колесо к месту монтажа, установить по месту, выставить, закрепить; приподнять тележку, убрать подкладки, опустить тележку.)
Измеритель: 1 колесо
- 31 **Демонтаж двигателя механизма передвижения тележки крана** (Отвернуть (при необходимости срезать) болты, снять двигатель, установить на подкладки.)
Измеритель: 1 двигатель
- 32 **Монтаж двигателя механизма передвижения тележки крана** (Подать двигатель к месту монтажа, установить по месту, выставить, отцентровать, закрепить.)
Измеритель: 1 двигатель
- 33 **Ремонт ограждения тележки** (Очистить от грязи, продефектовать, разметить, вырезать изношенные участки ограждения; подать металл, разметить, вырезать по заданным размерам заготовки для ремонта ограждения, установить по месту, подогнать, обварить, зачистить сварные швы; убрать срезанный металл к месту складирования металлолома.)
Измеритель: 1 п.м
- 34 **Демонтаж редуктора механизма передвижения тележки крана** (Снять кожух муфты, рассоединить полумуфты; отвернуть (при необходимости срезать) болты крепления редуктора, снять редуктор, установить на подкладки.)
Измеритель: 1 редуктор
- 35 **Ремонт редуктора механизма передвижения тележки крана** (Слить масло, разобрать, промыть, протереть все детали, продефектовать, изношенные детали заменить; проверить биение валов редуктора, припилить шпонки по шпоночным пазам валов, прокалибровать резьбовые отверстия, пришабрить разъемы крышки и корпуса редуктора, зачистить посадочные места; собрать редуктор с регулировкой и заменой уплотнений, набить подшипниковые узлы смазкой, залить масло, обкатать.)
Измеритель: 1 редуктор
- 36 **Монтаж редуктора механизма передвижения тележки крана** (Подать редуктор к месту монтажа, установить по месту, выставить, отцентровать, закрепить; соединить полумуфты, установить кожух, закрепить.)
Измеритель: 1 редуктор
- 37 **Демонтаж буферного устройства тележки крана** (Отвернуть болты, снять буфер.)
Измеритель: 1 устройство
- 38 **Ремонт буферного устройства тележки крана** (Разобрать, очистить от грязи, промыть, протереть все детали, продефектовать, изношенные заменить; зачистить плоскость прилегания, прокалибровать резьбовые отверстия, смазать подвижные части, собрать буфер.)
Измеритель: 1 устройство
- 39 **Монтаж буферного устройства тележки крана** (Подать буферное устройство к месту монтажа, установить по месту, подогнать, закрепить болтами.)
Измеритель: 1 устройство
- 40 **Демонтаж тормоза механизма передвижения тележки крана** (Отвернуть (при необходимости срезать) болты, снять тормоз, установить на подкладки.)
Измеритель: 1 тормоз
- 41 **Ремонт тормоза механизма передвижения тележки крана** (Разобрать, промыть, протереть все детали, продефектовать, изношенные детали заменить; рихтовать штоки, стопорную планку, рычаги, заменить тормозные накладки, смазать трущиеся поверхности деталей; собрать тормоз, отрегулировать.)
Измеритель: 1 тормоз
- 42 **Монтаж тормоза механизма передвижения тележки крана** (Подать тормоз к месту монтажа, установить по месту, выставить, закрепить; отрегулировать.)
Измеритель: 1 тормоз
- 43 **Демонтаж промежуточного вала механизма передвижения тележки крана** (Рассоединить полумуфты, снять промвал, уложить на подкладки.)
Измеритель: 1 промвал
- 44 **Ремонт промежуточного вала механизма передвижения тележки крана** (Спрессовать полумуфты, разобрать, снять шпонки; промыть, протереть все детали, продефектовать, изношенные детали заменить; проверить биение вала, припилить шпонки по шпоночным пазам вала, зачистить посадочные места; собрать промвал с заменой уплотнений, смазать зубья полумуфт.)
Измеритель: 1 промвал
- 45 **Монтаж промежуточного вала механизма передвижения тележки крана** (Подать промвал к месту монтажа, установить по месту, подогнать, соединить полумуфты, закрепить.)
Измеритель: 1 промвал
- 46 **Демонтаж редуктора механизма главного подъема крана** (Опустить крюковую подвеску, закрепить барабан от проворачивания, закрепить канаты; снять кожух муфты, рассоединить полумуфты, отвернуть (при необходимости срезать) болты крепления редуктора, снять редуктор, установить на подкладки.)
Измеритель: 1 редуктор
- 47 **Ремонт редуктора механизма главного подъема крана** (Слить масло, разобрать, промыть, протереть все детали, продефектовать, изношенные детали заменить; проверить биение валов редуктора, припилить шпонки по шпоночным пазам валов, прокалибровать резьбовые отверстия, пришабрить разъемы крышки и корпуса редуктора, зачистить посадочные места; собрать редуктор с регулировкой и заменой уплотнений, набить подшипниковые узлы смазкой, залить масло, обкатать.)
Измеритель: 1 редуктор
- 48 **Монтаж редуктора механизма главного подъема крана** (Подать редуктор к месту монтажа, установить по месту, выставить, отцентровать, закрепить; соединить полумуфты, установить кожух, закрепить; открепить канаты, барабан.)
Измеритель: 1 редуктор

- 49 **Демонтаж тормоза механизма главного подъема крана** (Отвернуть (при необходимости срезать) болты, снять тормоз, установить на подкладки.)
Измеритель: 1 тормоз
- 50 **Ремонт тормоза механизма главного подъема крана** (Разобрать, промыть, протереть все детали, продефектовать, изношенные детали заменить; рихтовать штоки, стопорную планку, рычаги, заменить тормозные накладки, смазать трущиеся поверхности деталей; собрать тормоз, отрегулировать.)
Измеритель: 1 тормоз
- 51 **Монтаж тормоза механизма главного подъема крана** (Подать тормоз к месту монтажа, установить по месту, выставить, закрепить; отрегулировать.)
Измеритель: 1 тормоз
- 52 **Демонтаж двигателя механизма главного подъема крана** (Отвернуть (при необходимости срезать) болты, снять двигатель, установить на подкладки.)
Измеритель: 1 двигатель
- 53 **Монтаж двигателя механизма главного подъема крана** (Подать двигатель к месту монтажа, установить по месту, выставить, отцентровать, закрепить.)
Измеритель: 1 двигатель
- 54 **Демонтаж промежуточного вала механизма главного подъема крана** (Рассоединить полумуфты, снять промвал, уложить на подкладки.)
Измеритель: 1 промвал
- 55 **Ремонт промежуточного вала механизма главного подъема крана** (Спрессовать полумуфты, разобрать, снять шпонки; промыть, протереть все детали, продефектовать, изношенные детали заменить; проверить биение вала, припилить шпонки по шпоночным пазам вала, зачистить посадочные места; собрать промвал с заменой уплотнений, смазать зубья полумуфт.)
Измеритель: 1 промвал
- 56 **Монтаж промежуточного вала механизма главного подъема крана** (Подать промвал к месту монтажа, установить по месту, подогнать, соединить полумуфты, закрепить.)
Измеритель: 1 промвал
- 57 **Демонтаж каната механизма главного подъема** (Открепить на барабане один конец каната, снять канат из подвески, открепить второй конец каната на барабане, сложить канат в бухту, транспортировать к месту складирования.)
Измеритель: 1 кран
- 58 **Монтаж каната механизма главного подъема** (Подать канат к месту монтажа, закрепить один конец каната на барабане, пропустить канат через блоки подвески, закрепить второй конец каната на барабане, смазать, произвести обтяжку каната рабочим грузом.)
Измеритель: 1 кран
- 59 **Резка каната диаметром 28 мм**
Измеритель: 1 п.м
- 60 **Увязка каната длиной 1 м в пучки массой до 0,03т**
Измеритель: 1 комплект
- 61 **Демонтаж барабана механизма главного подъема** (Опустить крюковую подвеску, открепить канат, зафиксировать ветви каната, отвернуть болты, снять барабан, установить на подкладки.)
Измеритель: 1 барабан
- 62 **Ремонт барабана главного подъема** (Отвернуть болты, снять крышки корпуса, выпрессовать подшипник; отвернуть болты, снять зубчатую ступицу с валом барабана, снять зубчатую ступицу с вала барабана; очистить от грязи, промыть, протереть все детали, продефектовать, изношенные детали заменить; рихтовать стопорные планки, упорные шайбы, проверить вал на биение, прокалибровать резьбовые отверстия, зачистить посадочные места; собрать барабан, набить подшипниковые узлы смазкой.)
Измеритель: 1 барабан
- 63 **Монтаж барабана механизма главного подъема** (Подать барабан к месту монтажа, установить барабан по месту, выставить, закрепить болтами, закрепить канат.)
Измеритель: 1 барабан
- 64 **Ремонт подвески механизма главного подъема** (Отвернуть болты траверсы, отвернуть гайки крепления щеки, снять крышки, блоки в сборе, разобрать подвеску; очистить от грязи, промыть, протереть все детали, продефектовать, изношенные детали заменить; проверить биение осей блоков, отрихтовать кожух, заварить трещины, упорные шайбы, прокалибровать резьбовые отверстия, зачистить посадочные места; собрать подвеску, набить подшипниковые узлы смазкой.)
Измеритель: 1 подвеска
- 65 **Демонтаж двигателя механизма вспомогательного подъема крана** (Отвернуть (при необходимости срезать) болты, снять двигатель, установить на подкладки.)
Измеритель: 1 двигатель
- 66 **Монтаж двигателя механизма вспомогательного подъема крана** (Подать двигатель к месту монтажа, установить по месту, выставить, отцентровать, закрепить.)
Измеритель: 1 двигатель
- 67 **Демонтаж редуктора механизма вспомогательного подъема крана** (Опустить крюковую подвеску, закрепить барабан от проворачивания, закрепить канаты; снять кожух муфты, рассоединить полумуфты, отвернуть (при необходимости срезать) болты крепления редуктора, снять редуктор, установить на подкладки.)
Измеритель: 1 редуктор

- 68 **Ремонт редуктора механизма вспомогательного подъема крана** (Слить масло, разобрать, промыть, протереть все детали, продефектовать, изношенные детали заменить; проверить биение валов редуктора, припилить шпонки по шпоночным пазам валов, прокалибровать резьбовые отверстия, пришабрить разъемы крышки и корпуса редуктора, зачистить посадочные места; собрать редуктор с регулировкой и заменой уплотнений, набить подшипниковые узлы смазкой, залить масло, обкатать.)
Измеритель: 1 редуктор
- 69 **Монтаж редуктора механизма вспомогательного подъема крана** (Подать редуктор к месту монтажа, установить по месту, выставить, отцентровать, закрепить; соединить полумуфты, установить кожух, закрепить; открепить канаты, барабан.)
Измеритель: 1 редуктор
- 70 **Демонтаж тормоза механизма вспомогательного подъема крана** (Отвернуть (при необходимости срезать) болты, снять тормоз, установить на подкладки.)
Измеритель: 1 тормоз
- 71 **Ремонт тормоза механизма вспомогательного подъема крана** (Разобрать, промыть, протереть все детали, продефектовать, изношенные детали заменить; рихтовать штоки, стопорную планку, рычаги, заменить тормозные накладки, смазать трущиеся поверхности деталей; собрать тормоз, отрегулировать.)
Измеритель: 1 тормоз
- 72 **Монтаж тормоза механизма вспомогательного подъема крана** (Подать тормоз к месту монтажа, установить по месту, выставить, закрепить; отрегулировать.)
Измеритель: 1 тормоз
- 73 **Демонтаж промежуточного вала механизма вспомогательного подъема крана** (Рассоединить полумуфты, снять промвал, уложить на подкладки.)
Измеритель: 1 промвал
- 74 **Ремонт промежуточного вала механизма вспомогательного подъема крана** (Спрессовать полумуфты, разобрать, снять шпонки; промыть, протереть все детали, продефектовать, изношенные детали заменить; проверить биение вала, припилить шпонки по шпоночным пазам вала, зачистить посадочные места; собрать промвал с заменой уплотнений, смазать зубья полумуфт.)
Измеритель: 1 промвал
- 75 **Монтаж промежуточного вала механизма вспомогательного подъема крана** (Подать промвал к месту монтажа, установить по месту, подогнать, соединить полумуфты, закрепить.)
Измеритель: 1 промвал
- 76 **Демонтаж каната механизма вспомогательного подъема** (Открепить на барабане один конец каната, снять канат из подвески, открепить второй конец каната на барабане, сложить канат в бухту, транспортировать к месту складирования.)
Измеритель: 1 кран
- 77 **Монтаж каната механизма вспомогательного подъема** (Подать канат к месту монтажа, закрепить один конец каната на барабане, пропустить канат через блоки подвески, закрепить второй конец каната на барабане, смазать, произвести обтяжку каната рабочим грузом.)
Измеритель: 1 кран
- 78 **Резка каната диаметром 12 мм**
Измеритель: 1 п.м
- 79 **Демонтаж барабана механизма вспомогательного подъема** (Опустить крюковую подвеску, открепить канат, зафиксировать ветви каната, отвернуть болты, снять барабан, транспортировать к месту ремонта.)
Измеритель: 1 барабан
- 80 **Ремонт барабана механизма вспомогательного подъема** (Отвернуть болты, снять крышки корпуса, выпрессовать подшипник; отвернуть болты, снять зубчатую ступицу с валом барабана, снять зубчатую ступицу с вала барабана; очистить от грязи, промыть, протереть все детали, продефектовать, изношенные детали заменить; рихтовать стопорные планки, упорные шайбы, проверить вал на биение, прокалибровать резьбовые отверстия, зачистить посадочные места; собрать барабан, набить подшипниковые узлы смазкой.)
Измеритель: 1 барабан
- 81 **Монтаж барабана механизма вспомогательного подъема** (Подать барабан к месту монтажа, установить барабан по месту, выставить, закрепить болтами, закрепить канат.)
Измеритель: 1 барабан
- 82 **Ремонт подвески механизма вспомогательного подъема** (Отвернуть болты траверсы, отвернуть гайки крепления щеки, снять крышки, блоки в сборе, разобрать подвеску; очистить от грязи, промыть, протереть все детали, продефектовать, изношенные детали заменить; проверить биение осей блоков, отрихтовать кожух, заварить трещины, упорные шайбы, прокалибровать резьбовые отверстия, зачистить посадочные места; собрать подвеску, набить подшипниковые узлы смазкой.)
Измеритель: 1 подвеска
- 83 **Демонтаж буферного устройства моста крана** (Отвернуть болты, снять буфер.)
Измеритель: 1 устройство
- 84 **Ремонт буферного устройства моста крана** (Разобрать, очистить от грязи, промыть, протереть все детали, продефектовать, изношенные детали заменить; зачистить плоскость прилегания, прокалибровать резьбовые отверстия, смазать подвижные части, собрать буфер.)
Измеритель: 1 устройство
- 85 **Монтаж буферного устройства моста крана** (Подать буферное устройство к месту монтажа, установить по месту, подогнать, закрепить болтами.)
Измеритель: 1 устройство

- 86 **Ремонт площадки обслуживания** (Очистить от грязи, вырезать изношенные участки металлоконструкций площадки, срезать изношенные участки ограждения площадки, убрать срезанный металл; подать металл к месту ремонта, разметить, вырезать по заданным размерам заготовки для ремонта площадки, укомплектовать, установить заготовки по месту, подогнать, обварить, зачистить сварные швы.)
Измеритель: 1 т
- 87 **Испытание крана** (Проверить работу всех узлов и механизмов крана без нагрузки, отрегулировать механизмы, тормоза; произвести статические испытания; произвести динамические испытания работы крана.)
Измеритель: 1 кран
- 88 **Сдача в эксплуатацию** (Проверить работу всех механизмов крана, устранить выявленные недостатки, сдать в эксплуатацию.)
Измеритель: 1 кран

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	01	02	03	04	05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	3,02	9,1	3,22	2,6	7,5
1.1	Средний разряд работ	-	3	3,5	4	3	3,5
3	Машины и механизмы						
030203	Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63 т	маш.-ч	0,8	-	0,8	0,8	-
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	-	1,09	-	-	0,9
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,6	-	0,64	0,52	-
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	0,2	-	-	0,2	-
350451	Пресс гидравлический с электроприводом	маш.-ч	-	0,36	-	-	0,3
4	Материалы						
101-0319	Картон строительный прокладочный марки Б	т	-	0,0002	-	-	0,0002
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,00016	0,00008	-	0,00016	0,00008
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,6	-	-	0,6	-
101-1933-90022	Войлок технический ТУ 8161-006-0569764-96 толщиной 8 мм	кг	-	0,02	-	-	0,02
101-9350	Сталь листовая	т	0,015	-	-	0,015	-
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	-	-	0,00026	-	-
542-0053-90010	Смазка пластичная	кг	-	0,08	-	-	0,02
5	Запасные части						
731-5620-68740	Втулка зубчатая промвала моста	шт	-	1	-	-	-
731-5620-68770	Колесо	шт	-	1	-	-	1
731-5620-68800	Обойма зубчатая промвала моста	шт	-	1	-	-	-
746-0000	Подшипники качения	шт	-	2	-	-	2

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	06	07	08	09	10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	2,81	2,6	3,89	15,03	8,1
1.1	Средний разряд работ	-	4	3	3,5	4,5	4
3	Машины и механизмы						
030203	Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63 т	маш.-ч	0,8	-	-	-	-
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	-	0,31	-	1,8	0,97
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,56	-	0,78	-	-
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	-	-	0,04	-	-
350451	Пресс гидравлический с электроприводом	маш.-ч	-	-	-	0,6	0,32
4	Материалы						
101-0319	Картон строительный прокладочный марки Б	т	-	-	-	0,00023	-
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	-	-	0,00003	0,0004	0,00005
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	-	0,12	-	-
101-1933-90022	Войлок технический ТУ 8161-006-0569764-96 толщиной 8 мм	кг	-	-	-	0,02	-
101-9251-90174	Масло гидравлическое	т	-	-	-	0,0084	-
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	0,00022	-	-	0,00023	-
542-0053-90010	Смазка пластичная	кг	-	-	-	0,38	0,1
5	Запасные части						
731-5620-68740	Втулка зубчатая промвала моста	шт	-	-	-	-	2
731-5620-68800	Обойма зубчатая промвала моста	шт	-	-	-	-	2
746-0000	Подшипники качения	шт	-	-	-	6	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	11	12	13	14	15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	5,5	3,3	3,5	12,1	4,7
1.1	Средний разряд работ	-	4	4	3	4	3,5
3	Машины и механизмы						
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	0,66	0,4	0,21	0,48	0,28
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	-	-	0,04	-	-
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	-	-	0,00003	0,0002	-
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	-	0,12	-	-
101-4483	Масло гидравлическое марка ВМГЗ	л	-	-	-	2	-
103-9001-90202	Труба медная, тянущая, мягкая М2 (Д-КР-Н-М-НД) диаметром 6 мм, толщина стенки 1,0 мм	кг	-	-	-	0,033	-
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	0,00025	0,00026	-	0,00042	0,0002
542-0053-90010	Смазка пластичная	кг	-	-	-	0,07	-
5	Запасные части						
725-6750-00110	Лента тормозная	м2	-	-	-	0,04	-
731-5620-68230	Шкив тормозной D=200мм	шт	-	-	-	1	-
731-7811-00010	Тормоз колодочный с гидротолкателем ТУ 24-1-1635-77	шт	-	-	-	-	1
741-6110	Редукторы цилиндрические	шт	1	-	-	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	16	17	18	19	20
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1,4	1,8	74,33	18,1	2,1
1.1	Средний разряд работ	-	3	3,5	4,2	3,5	3,5
3	Машины и механизмы						
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	0,08	0,11	2,23	0,54	0,06
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	-	-	1,49	-	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-	-	6,77	3,6	0,8
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	-	-	4,46	1,09	0,13
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	0,04	-	3,59	1,1	0,4
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,00003	-	0,00287	0,00088	0,00032
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,12	-	10,77	3,3	1,2
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	-	4,06	1,8	0,4
101-9400	Металлопрокат	т	-	-	1,04	0,18	0,03
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	-	0,00008	-	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	21	22	23	24	25
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	32,9	116,79	0,82	1,9	7,3
1.1	Средний разряд работ	-	4	4,2	3,5	3	3,5
3	Машины и механизмы						
030203	Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63 т	маш.-ч	-	-	-	0,6	-
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	-	4,67	-	0,38	0,88
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	5,8	1,4	-	-	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	7,1	11,28	-	-	-
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	1,97	7,01	0,05	-	-
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	3,3	6,72	-	0,2	-
350451	Пресс гидравлический с электроприводом	маш.-ч	-	-	-	-	0,29
4	Материалы						
101-0319	Картон строительный прокладочный марки Б	т	-	-	-	-	0,00015
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,00264	0,00538	-	0,00016	0,00006
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	9,9	20,16	-	0,6	-
101-1933-90022	Войлок технический ТУ 8161-006-0569764-96 толщиной 8 мм	кг	-	-	-	-	0,016
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	4,26	6,77	-	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	21	22	23	24	25
101-9350	Сталь листовая	т	0,01	-	-	0,01	-
101-9400	Металлопрокат	т	-	1,04	-	-	-
101-9882-90010	Стекло "Триплекс"	м2	-	-	1	-	-
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	0,0012	-	-	-	-
201-9361	Рельсы крановые	т	1,056	-	-	-	-
542-0053-90010	Смазка пластичная	кг	-	-	-	-	0,07
5	Запасные части						
731-5610-01201	Уплотнитель стекла кабины	шт	-	-	1	-	-
731-5620-68760	Втулка зубчатая промвала тележки	шт	-	-	-	-	1
731-5620-68780	Колесо тележки	шт	-	-	-	-	1
731-5620-68820	Обойма зубчатая промвала тележки	шт	-	-	-	-	1
731-5620-68840	Пластина прижимная	шт	20	-	-	-	-
746-0000	Подшипники качения	шт	-	-	-	-	2

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	26	27	28	29	30
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1,2	88,71	1,7	5,9	1,1
1.1	Средний разряд работ	-	3,5	4,2	3	3,5	3,5
3	Машины и механизмы						
030203	Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63 т	маш.-ч	0,6	-	0,6	-	0,6
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	0,24	2,66	0,34	0,71	0,22
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	-	0,08	-	-	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-	7,75	-	-	-
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	-	0,25	-	-	-
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	-	4,63	0,2	-	-
350451	Пресс гидравлический с электроприводом	маш.-ч	-	-	-	0,24	-
4	Материалы						
101-0319	Картон строительный прокладочный марки Б	т	-	-	-	0,00015	-
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	-	0,0037	0,00016	0,00006	-
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	13,88	0,6	-	-
101-1933-90022	Войлок технический ТУ 8161-006-0569764-96 толщиной 8 мм	кг	-	-	-	0,016	-
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	4,65	-	-	-
101-9350	Сталь листовая	т	-	0,65	0,01	-	-
101-9400	Металлопрокат	т	-	1,04	-	-	-
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	0,0001	-	-	-	0,0001
542-0053-90010	Смазка пластичная	кг	-	-	-	0,03	-
5	Запасные части						
731-5620-68780	Колесо тележки	шт	-	-	-	1	-
746-0000	Подшипники качения	шт	-	-	-	2	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	31	32	33	34	35
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1,1	1,4	2,1	2,9	11,26
1.1	Средний разряд работ	-	3	3,5	3,5	3,5	4,5
3	Машины и механизмы						
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	0,07	0,08	0,06	0,58	1,35
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-	-	0,8	-	-
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	-	-	0,13	-	-
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	0,04	-	0,4	0,04	-
350451	Пресс гидравлический с электроприводом	маш.-ч	-	-	-	-	0,45
4	Материалы						
101-0319	Картон строительный прокладочный марки Б	т	-	-	-	-	0,0002
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,00003	-	0,00032	0,00003	0,00035
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,12	-	1,2	0,12	-
101-1933-90022	Войлок технический ТУ 8161-006-0569764-96 толщиной 8 мм	кг	-	-	-	-	0,02
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	-	0,4	-	-
101-9251-90174	Масло гидравлическое	т	-	-	-	-	0,015
101-9400	Металлопрокат	т	-	-	0,03	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	31	32	33	34	35
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	-	0,00006	-	-	0,00017
542-0053-90010	Смазка пластичная	кг	-	-	-	-	0,28
5	Запасные части						
746-0000	Подшипники качения	шт	-	-	-	-	6

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	36	37	38	39	40
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	4,06	0,8	1,8	0,95	3,5
1.1	Средний разряд работ	-	4	3	3,5	3	3
3	Машины и механизмы						
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	0,81	0,1	0,11	0,11	0,21
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	-	-	-	-	0,04
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	-	-	0,00004	-	0,00003
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	-	-	-	0,12
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	0,00018	-	-	-	-
542-0053-90010	Смазка пластичная	кг	-	-	0,05	-	-
5	Запасные части						
741-6110	Редукторы цилиндрические	шт	1	-	-	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	41	42	43	44	45
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	12,1	4,7	2,6	8,1	3,2
1.1	Средний разряд работ	-	4	3,5	3	4	4
3	Машины и механизмы						
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	0,48	0,28	0,31	0,97	0,38
350451	Пресс гидравлический с электроприводом	маш.-ч	-	-	-	0,32	-
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,0002	-	-	0,00005	-
101-4483	Масло гидравлическое марка ВМГЗ	л	2	-	-	-	-
103-9001-90202	Труба медная, тянутая, мягкая М2 (Д-КР-Н-М-НД) диаметром 6 мм, толщина стенки 1,0 мм	кг	0,033	-	-	-	-
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	0,00042	0,0002	-	-	0,00026
542-0053-90010	Смазка пластичная	кг	0,07	-	-	0,1	-
5	Запасные части						
725-6750-00110	Лента тормозная	м2	0,04	-	-	-	-
731-5620-68230	Шкив тормозной D=200мм	шт	1	-	-	-	-
731-5620-68830	Обойма зубчатая провала тележки	шт	-	-	-	2	-
731-7811-00010	Тормоз колодочный с гидротолкателем ТУ 24-1-1635-77 Марка: ТКГ(ТКТГ)-200	шт	-	1	-	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	46	47	48	49	50
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	8,8	32,15	12,32	4,3	13,6
1.1	Средний разряд работ	-	3,5	4,5	4	3	4
3	Машины и механизмы						
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	-	1,93	-	0,26	0,82
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,53	-	0,74	-	-
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	0,04	-	-	0,04	-
350451	Пресс гидравлический с электроприводом	маш.-ч	-	1,29	-	-	-
4	Материалы						
101-0319	Картон строительный прокладочный марки Б	т	-	0,00032	-	-	-
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,00003	0,0006	-	0,00003	-
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,12	-	-	0,12	-
101-1933-90022	Войлок технический ТУ 8161-006-0569764-96 толщиной 8 мм	кг	-	0,04	-	-	-
101-4483	Масло гидравлическое марка ВМГЗ	л	-	-	-	-	2
101-9251-90174	Масло гидравлическое	т	-	0,05	-	-	-
103-9001-90202	Труба медная, тянутая, мягкая М2 (Д-КР-Н-М-НД) диаметром 6 мм, толщина	кг	-	-	-	-	0,066

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	46	47	48	49	50
110-0009	стенки 1,0 мм Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	-	0,00048	0,00055	-	0,0005
542-0053-90010	Смазка пластичная	кг	-	0,48	-	-	0,08
5	Запасные части						
725-6750-00110	Лента тормозная	м2	-	-	-	-	0,04
731-5620-68870	Шкив тормозной D=400мм	шт	-	-	-	-	1
741-6110	Редукторы цилиндрические	шт	-	-	1	-	-
746-0000	Подшипники качения	шт	-	6	-	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	51	52	53	54	55
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	5,6	2,9	3,6	2,8	8,9
1.1	Средний разряд работ	-	3,5	3	3,5	3	4
3	Машины и механизмы						
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	0,34	0,17	0,22	0,34	1,07
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	-	0,04	-	-	-
350451	Пресс гидравлический с электроприводом	маш.-ч	-	-	-	-	0,36
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	-	0,00003	-	-	-
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	0,12	-	-	-
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	0,00035	-	0,00016	-	-
542-0053-90010	Смазка пластичная	кг	-	-	-	-	0,11
5	Запасные части						
731-5620-68750	Втулка зубчатая промвала подъема	шт	-	-	-	-	2
731-5620-68810	Обойма зубчатая промвала подъема	шт	-	-	-	-	2
731-7811-00050	Тормоз колодочный с гидротолкателем ТУ 24-1-1635-77 Марка: ТКГ(ТКТГ)-400	шт	1	-	-	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	56	57	58	59	60
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	3,5	4,4	6,4	0,1	0,38
1.1	Средний разряд работ	-	4	3	3	3	3
3	Машины и механизмы						
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	0,42	-	-	-	-
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	-	0,53	0,77	-	-
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	-	-	-	0,08	-
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	-	-	-	0,00006	-
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	-	-	0,24	-
101-0822	Проволока черная диаметром 1,6 мм	т	-	-	-	-	0,00015
101-2342	Смазка Торсиол-55	кг	-	-	16,8	-	-
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	0,00028	-	-	-	-
508-0038	Канат двойной свивки типа ЛК-Р, конструкции 6х19(1+6+6/6)+1 о.с., без покрытия из проволок марки В, маркировочная группа 1570 н/мм2 и менее, диаметром 28 мм	10 м	-	-	17	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	61	62	63	64	65
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	2,8	10,1	3,1	10,4	1,95
1.1	Средний разряд работ	-	3	3,5	3,5	3,5	3
3	Машины и механизмы						
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	-	0,61	-	0,62	-
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,34	-	0,37	-	0,12
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-	-	-	0,3	-
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	-	-	-	0,2	0,04
4	Материалы						
101-0319	Картон строительный прокладочный марки Б	т	-	0,0001	-	0,0001	-
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	-	0,00008	-	0,00016	0,00003

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	61	62	63	64	65
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	-	-	0,6	0,12
101-1933-90022	Войлок технический ТУ 8161-006-0569764-96 толщиной 8 мм	кг	-	0,02	-	0,02	-
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	-	-	0,15	-
542-0053-90010	Смазка пластичная	кг	-	0,12	-	0,12	-
5	Запасные части						
731-5620-68710	Блок полиспастный Ф 610	шт	-	-	-	3	-
746-0000	Подшипники качения	шт	-	1	-	5	-
748-3591-00060	Заготовка крюка ГОСТ 6627-74 для Т и ВТ режимов Марка, №: №22Б однорогий, Q=32,0т	шт	-	-	-	1	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	66	67	68	69	70
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	2,5	5,28	20,43	7,39	3,8
1.1	Средний разряд работ	-	3,5	3,5	4,5	4	3
3	Машины и механизмы						
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	-	-	1,23	-	0,23
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,15	0,63	-	0,89	-
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	-	0,04	-	-	0,04
350451	Пресс гидравлический с электроприводом	маш.-ч	-	-	0,82	-	-
4	Материалы						
101-0319	Картон строительный прокладочный марки Б	т	-	-	0,0002	-	-
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	-	0,00003	0,0004	-	0,00003
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	0,12	-	-	0,12
101-1933-90022	Войлок технический ТУ 8161-006-0569764-96 толщиной 8 мм	кг	-	-	0,04	-	-
101-9251-90174	Масло гидравлическое	т	-	-	0,022	-	-
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	0,00011	-	0,00031	0,00033	-
542-0053-90010	Смазка пластичная	кг	-	-	0,25	-	-
5	Запасные части						
741-6110	Редукторы цилиндрические	шт	-	-	-	1	-
746-0000	Подшипники качения	шт	-	-	6	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	71	72	73	74	75
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	12,8	5,1	2,3	6,3	2,9
1.1	Средний разряд работ	-	4	3,5	3	4	4
3	Машины и механизмы						
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	0,51	0,31	0,28	0,76	0,35
350451	Пресс гидравлический с электроприводом	маш.-ч	-	-	-	0,25	-
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	-	-	-	0,00007	-
101-4483	Масло гидравлическое марка ВМГЗ	л	2	-	-	-	-
103-9001-90202	Труба медная, тянутая, мягкая М2 (Д-КР-Н-М-НД) диаметром 6 мм, толщина стенки 1,0 мм	кг	0,05	-	-	-	-
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	0,00045	0,0003	-	-	0,00023
542-0053-90010	Смазка пластичная	кг	0,08	-	-	0,08	-
5	Запасные части						
725-6750-00110	Лента тормозная	м2	0,04	-	-	-	-
731-4369-02550	Шкив тормозной D=300мм	шт	1	-	-	-	-
731-5620-68730	Втулка зубчатая промвала вспомогательного подъема	шт	-	-	-	2	-
731-5620-68790	Обойма зубчатая промвала вспомогательного подъема	шт	-	-	-	2	-
731-7811-00030	Тормоз колодочный с гидротолкателем ТУ 24-1-1635-77 Марка: ТКГ (ТКТГ)-300	шт	-	1	-	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	76	77	78	79	80
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	2,5	3,4	0,06	2,3	8,3
1.1	Средний разряд работ	-	3	3	3	3	3,5

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	76	77	78	79	80
3	Машины и механизмы						
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	0,15	0,2	-	-	0,5
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	-	-	-	0,28	-
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	-	-	0,03	-	-
4	Материалы						
101-0319	Картон строительный прокладочный марки Б	т	-	-	-	-	0,00008
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	-	-	0,00002	-	0,00015
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	-	0,09	-	-
101-1933-90022	Войлок технический ТУ 8161-006-0569764-96 толщиной 8 мм	кг	-	-	-	-	0,02
101-2342	Смазка Торсиол-55	кг	-	4,07	-	-	-
508-0016	Канат двойной свивки типа ЛК-О, конструкции 6х19(1+9+9)+1 о.с., без покрытия из проволок марки В, маркировочная группа 1570 н/мм2 и менее, диаметром 13 мм	10 м	-	16,2	-	-	-
542-0053-90010	Смазка пластичная	кг	-	-	-	-	0,1
5	Запасные части						
746-0000	Подшипники качения	шт	-	-	-	-	1

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	81	82	83	84
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	2,6	8,1	0,9	2,4
1.1	Средний разряд работ	-	3,5	3,5	3	3,5
3	Машины и механизмы					
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	-	0,49	0,05	0,14
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,31	-	-	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-	0,3	-	-
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	-	-	-	0,19
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	-	0,2	-	-
4	Материалы					
101-0319	Картон строительный прокладочный марки Б	т	-	0,00008	-	-
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	-	0,00016	-	0,00005
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	0,6	-	-
101-1933-90022	Войлок технический ТУ 8161-006-0569764-96 толщиной 8 мм	кг	-	0,02	-	-
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	0,15	-	-
542-0053-90010	Смазка пластичная	кг	-	0,1	-	0,03
5	Запасные части					
731-5620-68720	Блок Ф 320	шт	-	2	-	-
746-0000	Подшипники качения	шт	-	5	-	-
748-3591-00030	Заготовка крюка ГОСТ 6627-74 для Т и ВТ режимов Марка, №: №14Б однорогий, Q=5,0т	шт	-	1	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	85	86	87	88
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1,06	128,56	21,4	9,6
1.1	Средний разряд работ	-	3	4,2	5	5
3	Машины и механизмы					
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	0,06	-	-	-
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	-	2,57	-	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-	11,35	-	-
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	-	7,71	-	-
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	-	7,11	-	-
4	Материалы					
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	-	0,00568	-	-
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	21,33	-	-
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	7,38	-	-
101-9400	Металлопрокат	т	-	1,04	-	-
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	0,00012	-	-	-

ОТДЕЛ 2. ТРАНСПОРТНЫЕ МЕХАНИЗМЫ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ

Конвейер ленточный В=1000

- 01 **Монтаж, по окончании работ демонтаж электролебедки Q=3,2 тн**
Измеритель: 1 случай
- 02 **Демонтаж электродвигателя привода конвейера** (Отвернуть гайки, разъединить муфту, отвернуть болты крепления двигателя (при необходимости срезать), застропить, снять двигатель, установить на подставки.)
Измеритель: 1 двигатель
- 03 **Демонтаж кожуха муфты приводного барабана** (Отвернуть болты крепления, снять кожух муфты приводного барабана.)
Измеритель: 1 кожух
- 04 **Демонтаж редуктора привода конвейера** (Отвернуть болты, рассоединить муфту, отвернуть (при необходимости срезать) болты крепления редуктора, застропить, снять редуктор, установить на подставки.)
Измеритель: 1 редуктор
- 05 **Демонтаж рамы привода конвейера** (Очистить от грязи, отвернуть гайки (при необходимости срезать), застропить, снять раму привода, установить на подкладки.)
Измеритель: 1 рама
- 06 **Демонтаж полумуфты с быстроходного вала редуктора (вала двигателя)** (Отвернуть болты, снять упорную шайбу, спрессовать (вручную) полумуфту с вала редуктора (вала двигателя).)
Измеритель: 1 полумуфта
- 07 **Демонтаж полумуфты с тихоходного вала редуктора (вала приводного барабана)** (Спрессовать (вручную) полумуфту с тихоходного вала редуктора (вала приводного барабана).)
Измеритель: 1 полумуфта
- 08 **Демонтаж кожуха приводного барабана конвейера** (Отвернуть болты, застропить, снять кожух, установить на подкладки.)
Измеритель: 1 кожух
- 09 **Демонтаж приводного барабана** (Раскрепить ленту и освободить барабан от ленты, отвернуть (при необходимости срезать) болты крепления подшипниковых узлов, застропить, снять барабан в сборе с подшипниковыми узлами, установить на подставки.)
Измеритель: 1 барабан
- 10 **Демонтаж рамы приводного барабана конвейера** (Очистить от грязи, отвернуть (при необходимости срезать) гайки, застропить, снять раму приводного барабана, установить на подкладки.)
Измеритель: 1 рама
- 11 **Ремонт рамы привода конвейера** (Очистить от грязи, разметить, вырезать изношенные участки рамы, зачистить места реза, подать металл к месту ремонта, разметить, вырезать по заданным размерам заготовки для ремонта рамы, зачистить места реза, установить заготовки по месту, выставить, подогнать, проварить, зачистить сварные швы.)
Измеритель: 1 т
- 12 **Ремонт рамы приводного барабана конвейера** (Очистить от грязи, разметить, вырезать изношенные участки рамы, зачистить места реза, подать металл к месту ремонта, разметить, вырезать по заданным размерам заготовки для ремонта рамы, зачистить места реза, установить заготовки по месту, выставить, подогнать, проварить, зачистить сварные швы.)
Измеритель: 1 т
- 13 **Монтаж рамы привода конвейера** (Застропить, установить раму привода по месту, выставить, закрепить.)
Измеритель: 1 рама
- 14 **Монтаж рамы приводного барабана конвейера** (Застропить, установить раму приводного барабана по месту, выставить, закрепить.)
Измеритель: 1 рама
- 15 **Ремонт приводного барабана**
Измеритель: 1 барабан
- 16 **Монтаж приводного барабана** (Застропить, подать барабан к месту монтажа, установить барабан по месту, выставить, подогнать, закрепить.)
Измеритель: 1 барабан
- 17 **Ревизия подшипниковой опоры приводного барабана** (Отвернуть болты, снять крышки подшипниковой опоры, удалить старую смазку, проверить состояние подшипников, набить новую смазку, установить крышки подшипников, закрепить.)
Измеритель: 1 опора
- 18 **Демонтаж тормоза привода конвейера** (Отвернуть (при необходимости срезать) болты, застропить, снять тормоз, установить на подкладки.)
Измеритель: 1 тормоз
- 19 **Ремонт тормоза привода конвейера** (Разобрать тормоз, промыть, протереть все детали, продефектовать, изношенные детали заменить, рихтовать штоки, стопорную планку, рычаги, заменить тормозные накладки, очистить, смазать трущиеся поверхности деталей, собрать тормоз, отрегулировать.)
Измеритель: 1 тормоз
- 20 **Монтаж тормоза привода конвейера** (Застропить, подать тормоз к месту монтажа, установить по месту, выставить, закрепить болтами, отрегулировать.)
Измеритель: 1 тормоз

- 21 **Монтаж полумуфты на тихоходный вал редуктора (вал приводного барабана)** (Напрессовать (вручную) полумуфту на тихоходный вал редуктора (вал приводного барабана).)
Измеритель: 1 полумуфта
- 22 **Монтаж полумуфты на быстроходный вал редуктора (вал двигателя)** (Подать полумуфту к месту монтажа, напрессовать (вручную) на быстроходный вал редуктора (двигателя), установить упорную шайбу, закрепить.)
Измеритель: 1 полумуфта
- 23 **Ремонт кожуха муфты приводного барабана ленточного конвейера**
Измеритель: 1 т
- 24 **Монтаж кожуха муфты приводного барабана** (Подать кожух к месту монтажа, установить кожух по месту, подогнать, закрепить.)
Измеритель: 1 кожух
- 25 **Ремонт металлоконструкций кожуха приводного барабана конвейера**
Измеритель: 1 т
- 26 **Монтаж кожуха приводного барабана конвейера** (Подать кожух к месту монтажа, установить по месту, подогнать, закрепить болтами.)
Измеритель: 1 кожух
- 27 **Демонтаж секции ограждения конвейера** (Отвернуть болты (при необходимости срезать), снять секцию ограждения.)
Измеритель: 1 секция
- 28 **Ремонт секции ограждения конвейера** (Очистить от грязи, править с нагревом элементы металлоконструкции рамы ограждения (до пяти мест) Вырезать изношенные участки сетки (до 1 м²), установить сетку по месту, закрепить проволокой.)
Измеритель: 1 секция
- 29 **Монтаж секции ограждения конвейера** (Подать секцию ограждения конвейера к месту монтажа, установить по месту, закрепить болтами.)
Измеритель: 1 секция
- 30 **Ремонт редуктора привода конвейера** (Слить масло, разобрать редуктор, промыть, протереть все детали, продефектовать, заменить изношенные детали, проверить биение валов редуктора, припилить шпонки по шпоночным пазам валов, прокалибровать резьбовые отверстия, пришабрить разъемы крышки и корпуса редуктора, установить подшипники, валы, шестерни, собрать редуктор с регулировкой и заменой уплотнений, набить подшипниковые узлы смазкой, залить масло, обкатать.)
Измеритель: 1 редуктор
- 31 **Монтаж редуктора привода конвейера** (Застропить, установить редуктор по месту, выставить, отцентровать, закрепить.)
Измеритель: 1 редуктор
- 32 **Ревизия редуктора привода конвейера** (Отвернуть болты крышек подшипников, снять крышки, удалить старую смазку, проверить состояние подшипников, заменить масло, установить крышки по месту, закрепить.)
Измеритель: 1 редуктор
- 33 **Монтаж электродвигателя привода конвейера** (Застропить, установить электродвигатель на раму, выставить, отцентровать, закрепить, соединить полумуфты, закрепить.)
Измеритель: 1 двигатель
- 34 **Демонтаж отклоняющего барабана** (Отвернуть (при необходимости срезать) болты крепления подшипниковых узлов, застропить, снять барабан в сборе с подшипниковыми узлами, установить на подставки.)
Измеритель: 1 барабан
- 35 **Ремонт отклоняющего барабана** (Разобрать, очистить от грязи, масла, ржавчины, промыть, протереть все детали, продефектовать, изношенные детали заменить, прокалибровать резьбовые отверстия, пропилить шпонки по шпоночным пазам вала, собрать барабан, набить подшипниковые узлы смазкой, установить прокладки, крышки подшипников, закрепить.)
Измеритель: 1 барабан
- 36 **Монтаж отклоняющего барабана** (Подать барабан к месту монтажа, установить по месту, выставить, закрепить.)
Измеритель: 1 барабан
- 37 **Демонтаж барабана натяжной станции** (Отвернуть гайки натяжного устройства, застропить, снять барабан в сборе, установить на подкладки.)
Измеритель: 1 барабан
- 38 **Ремонт барабана натяжной станции** (Разобрать, очистить от грязи, масла, ржавчины, промыть, протереть все детали, продефектовать, изношенные детали заменить, прокалибровать резьбовые отверстия, пропилить шпонки по шпоночным пазам вала, собрать барабан, набить подшипниковые узлы смазкой, установить прокладки, крышки подшипников, закрепить.)
Измеритель: 1 барабан
- 39 **Монтаж барабана натяжной станции** (Подать барабан к месту монтажа, установить по месту, выставить, закрепить.)
Измеритель: 1 барабан
- 40 **Центровка редуктора и приводного барабана**
Измеритель: 1 случай
- 41 **Центровка редуктора привода конвейера и электродвигателя**
Измеритель: 1 случай

- 42 **Ревизия подшипниковой опоры натяжного барабана** (Отвернуть болты, снять крышки подшипников, удалить смазку, проверить состояние подшипников, набить новую смазку, установить крышки подшипников, закрепить.)
Измеритель: 1 опора
- 43 **Демонтаж верхней роликоопоры** (Приподнять ленту, отвернуть болты, снять верхнюю роликоопору.)
Измеритель: 1 роликоопора
- 44 **Монтаж верхней роликоопоры** (Приподнять ленту, установить роликоопору по месту, подогнать, закрепить.)
Измеритель: 1 роликоопора
- 45 **Демонтаж верхнего ролика** (Приподнять ленту, снять верхний ролик.)
Измеритель: 1 ролик
- 46 **Ремонт верхнего ролика** (Очистить от грязи, разобрать ролик, промыть, протереть все детали, продефектовать, заменить изношенные детали собрать ролик, набить подшипниковые узлы смазкой.)
Измеритель: 1 ролик
- 47 **Монтаж верхнего ролика** (Приподнять ленту, установить верхний ролик.)
Измеритель: 1 ролик
- 48 **Заварка трещин в металлоконструкциях ленточного конвейера (толщина металла до 10мм)**
Измеритель: 1 м
- 49 **Ремонт металлоконструкций рамы натяжного барабана конвейера**
Измеритель: 1 т
- 50 **Демонтаж нижней роликоопоры** (Приподнять ленту, отвернуть болты, снять нижнюю роликоопору.)
Измеритель: 1 роликоопора
- 51 **Монтаж нижней роликоопоры** (Приподнять ленту, установить роликоопору по месту, подогнать, закрепить.)
Измеритель: 1 роликоопора
- 52 **Демонтаж нижнего ролика** (Приподнять ленту, снять нижний ролик.)
Измеритель: 1 ролик
- 53 **Ремонт нижнего ролика** (Очистить от грязи, разобрать ролик, промыть, протереть все детали, продефектовать, заменить изношенные детали собрать ролик, набить подшипниковые узлы смазкой.)
Измеритель: 1 ролик
- 54 **Монтаж нижнего ролика** (Приподнять ленту, установить нижний ролик.)
Измеритель: 1 ролик
- 55 **Демонтаж дефлекторного ролика** (Отвернуть стопорный болт, снять ролик, уложить в тару.)
Измеритель: 1 ролик
- 56 **Монтаж дефлекторного ролика** (Установить дефлекторный ролик по месту, зафиксировать стопорным болтом.)
Измеритель: 1 ролик
- 57 **Ремонт дефлекторного ролика** (Очистить от грязи, снять стопорные кольца, разобрать ролик, промыть, протереть все детали, продефектовать, заменить изношенные детали, собрать ролик, набить подшипниковые узлы смазкой.)
Измеритель: 1 ролик
- 58 **Ремонт скребка конвейера** (Очистить от грязи, разобрать, промыть, протереть все детали, продефектовать, изношенные детали заменить, собрать скребок, смазать трущиеся поверхности.)
Измеритель: 1 скребок
- 59 **Демонтаж мелких металлоконструкций различного назначения; конструкции монтируемые с использованием электросварки, масса конструкции до 0,03 т**
Измеритель: 1 т
- 60 **Изготовление мелких металлоконструкций различного назначения; конструкции монтируемые с использованием электросварки, масса конструкции до 0,03 т**
Измеритель: 1 т
- 61 **Монтаж мелких металлоконструкций различного назначения; конструкции монтируемые с использованием электросварки, масса конструкции до 0,03 т**
Измеритель: 1 т
- 62 **Ремонт мелких металлоконструкций различного назначения; конструкции монтируемые с использованием электросварки, масса конструкции до 0,03 т**
Измеритель: 1 т
- 63 **Демонтаж металлоконструкций секции рамы конвейера, конструкции с преобладанием сортового проката, масса конструкции до 0,1 т**
Измеритель: 1 т
- 64 **Монтаж металлоконструкций секции рамы конвейера, конструкции с преобладанием сортового проката, масса конструкции до 0,1 т**
Измеритель: 1 т
- 65 **Изготовление металлоконструкций секции рамы конвейера, конструкции с преобладанием сортового проката, масса конструкции до 0,1 т**
Измеритель: 1 т
- 66 **Ремонт металлоконструкций секции рамы конвейера, конструкции с преобладанием сортового проката, масса конструкции до 0,1 т**
Измеритель: 1 т
- 67 **Ремонт изношенных участков резиноканевой ленты методом горячей вулканизации** (Разложить ленту на столе, просушить ленту, произвести разметку; разделить вручную изношенный участок ленты, вырезать и подготовить латку; зачистить; произвести клейку ленты методом горячей вулканизации.)
Измеритель: 1 м²

- 68 **Склеивание резиноканевой ленты шириной 1000мм методом горячей вулканизации** (Разложить края ленты на заранее установленном столе, просушить ленту, произвести разметку; разделить вручную, зачистить, обрезать под конус; нанести клей на поверхность разделанной ленты; дать просохнуть; изготовить заготовку из резины; промазать поверхность вторично и дать просохнуть; наложить заготовку из резины, простучать, наложить и прокатать прорезиненную ткань (брекер), заложить стык в заранее разогретый пресс, провулканизировать, остудить пресс, повторить вулканизацию, обработать стык шлифмашинкой.)
Измеритель: 1 стык
- 69 **Замена транспортной ленты, ширина ленты до 1000 мм, длина конвейера до 20 м** (Застропить, лебедкой снять старую ленту, смотать в бухту, транспортировать к месту складирования. Лебедкой протянуть новую транспортную ленту.)
Измеритель: 1 лента
- 70 **Замена транспортной ленты, ширина ленты до 1000 мм, длина конвейера до 40 м** (Застропить, лебедкой снять старую ленту, смотать в бухту, транспортировать к месту складирования. Лебедкой протянуть новую транспортную ленту.)
Измеритель: 1 лента
- 71 **Замена транспортной ленты, ширина ленты до 1000 мм, длина конвейера до 60 м** (Застропить, лебедкой снять старую ленту, смотать в бухту, транспортировать к месту складирования. Лебедкой протянуть новую транспортную ленту.)
Измеритель: 1 лента
- 72 **Замена транспортной ленты, ширина ленты до 1000 мм, длина конвейера до 80 м** (Застропить, лебедкой снять старую ленту, смотать в бухту, транспортировать к месту складирования. Лебедкой протянуть новую транспортную ленту.)
Измеритель: 1 лента
- 73 **Замена транспортной ленты, ширина ленты до 1000 мм, длина конвейера до 120 м** (Застропить, лебедкой снять старую ленту, смотать в бухту, транспортировать к месту складирования. Лебедкой протянуть новую транспортную ленту.)
Измеритель: 1 лента
- 74 **Замена транспортной ленты, ширина ленты до 1000 мм, добавлять на полные или неполные 40 м**
Измеритель: 1 лента
- 75 **Разрезка транспортной ленты, ширина ленты до 1000 мм**
Измеритель: 1 стык
- 76 **Разделка транспортной ленты, ширина ленты до 1000 мм** (Разделить вручную, зачистить, обрезать под конус.)
Измеритель: 1 стык
- 77 **Ослабление, по окончании работ натяжение ленты конвейера**
Измеритель: 1 случай
- 78 **Демонтаж регулирующей роликоопоры** (Отвернуть болты, снять верхнюю роликоопору.)
Измеритель: 1 роликоопора
- 79 **Монтаж регулирующей роликоопоры** (Установить роликоопору по месту, подогнать, закрепить.)
Измеритель: 1 роликоопора
- 80 **Ремонт регулирующей роликоопоры** (Разобрать, изготовить и заменить изношенные или поврежденные детали, собрать.)
Измеритель: 1 роликоопора
- 81 **Фиксация ленты уклонных и наклонных конвейеров**
Измеритель: 1 случай
- 82 **Установка и снятие домкрата**
Измеритель: 1 случай
- 83 **Испытания конвейера** (Проверить работу всех узлов и механизмов конвейера на холостом ходу, отрегулировать все механизмы.)
Измеритель: 1 конвейер
- 84 **Смазка подшипниковых узлов конвейера** (Заполнить инструмент смазкой, установить по месту, прокачать (заполнить узел смазкой), снять инструмент, убрать излишки смазки.)
Измеритель: 1 конвейер
- 85 **Замена масла редуктора привода конвейера** (Отвернуть пробку, слить масло, залить масло, завернуть пробку.)
Измеритель: 1 редуктор
- 86 **Проверка уровня масла в редукторе привода конвейера** (Проверить визуально уровень масла в редукторе.)
Измеритель: 1 случай
- 87 **Доливка масла в редуктор привода конвейера** (Отвернуть пробку, залить масло, завернуть пробку.)
Измеритель: 10 л
- 88 **Замена корпуса подшипника** (Ослабить натяжение ленты; отвернуть болты, снять корпус опоры, разобрать; заменить корпус, собрать, смазать; установить по месту, закрепить; натянуть ленту.)
Измеритель: 1 шт
- 89 **Замена подшипника** (Ослабить натяжение ленты; отвернуть болты, снять крышку корпуса опоры, снять подшипник; зачистить посадочную поверхность, установить подшипник, смазать; установить крышку корпуса опоры, закрепить; натянуть ленту.)
Измеритель: 1 шт
- 90 **Замена обмыва ленты** (Отсоединить подводящий трубопровод; отвернуть болты, снять обмыв ленты; установить обмыв ленты по месту, закрепить, подсоединить трубопровод.)
Измеритель: 1 шт

- 91 **Ревизия обмыва ленты** (Осмотреть, устранить течи, прочистить сопла.)
Измеритель: 1 шт
- 92 **Регулировка обмыва ленты** (Ослабить болтовые соединения, настроить оптимальное положение трубы обмыва ленты согласно требований технической документации, закрепить.)
Измеритель: 1 случай
- 93 **Изготовление обмыва ленты** (Подать металл, разметить, вырезать по заданным размерам детали, зачистить места реза; просверлить отверстия, установить штуцер, сопла, обварить.)
Измеритель: 1 шт
- 94 **Замена чистителя ленты конвейера** (Отвернуть (при необходимости срезать) болты, снять чиститель; установить чиститель по месту, подогнать, закрепить болтами; отрегулировать.)
Измеритель: 1 шт
- 95 **Ремонт чистителя ленты** (Разобрать, очистить от грязи, промыть, протереть все детали, продефектовать, изношенные детали заменить; прокалибровать резьбовые соединения, изготовить резиновый скребок, зачистить посадочные места; собрать.)
Измеритель: 1 шт
- 96 **Регулировка чистителя ленты** (Ослабить затяжку болтовых соединений прижимной планки; отрегулировать положение резинового скребка чистителя, затянуть болтовые соединения.)
Измеритель: 1 случай
- 97 **Изготовление чистителя ленты** (Подать металл, разметить, вырезать по заданным размерам заготовки металлоконструкции чистителя, укомплектовать, зачистить места реза; установить заготовки в проектное положение, подогнать, прихватить, выверить, обварить, зачистить сварные швы; изготовить резиновый скребок, собрать.)
Измеритель: 1 шт
- 98 **Регулировка ленты конвейера** (Проверить прямолинейность хода ленты, отрегулировать согласно требований технической документации.)
Измеритель: 1 случай
- 99 **Футеровка приводного барабана конвейера** (Снять изношенную футеровку, очистить поверхность барабана от грязи, масла, ржавчины, промыть, протереть, обезжирить; нанести клей на склеиваемые поверхности, дать просохнуть; нанести клей вторично, установить резиновую футеровку, обжать.)
Измеритель: 1 шт
- 100 **Футеровка натяжного барабана конвейера** (Снять изношенную футеровку, очистить поверхность барабана от грязи, масла, ржавчины, промыть, протереть, обезжирить; нанести клей на склеиваемые поверхности, дать просохнуть; нанести клей вторично, установить резиновую футеровку, обжать.)
Измеритель: 1 шт
- 101 **Футеровка отклоняющего барабана конвейера** (Снять изношенную футеровку, очистить поверхность барабана от грязи, масла, ржавчины, промыть, протереть, обезжирить; нанести клей на склеиваемые поверхности, дать просохнуть; нанести клей вторично, установить резиновую футеровку, обжать.)
Измеритель: 1 шт
- 102 **Демонтаж футеровки из листовой стали (поддона, разгрузочного желоба)** (Срезать сварные швы крепления футеровочных листов, выбить при помощи клиньев, снять футеровочные листы.)
Измеритель: 1 т
- 103 **Изготовление футеровки из листовой стали (поддона, разгрузочного желоба)** (Подать металл, разметить, вырезать по заданным размерам футеровочные листы, зачистить места реза.)
Измеритель: 1 т
- 104 **Монтаж футеровки из листовой стали (поддона, разгрузочного желоба)** (Зачистить место установки, установить футеровочные листы по месту, подогнать, закрепить сваркой, зачистить сварные швы.)
Измеритель: 1 т
- 105 **Изготовление поддона просыпей** (Подать металл, разметить, вырезать по заданным размерам заготовки, укомплектовать, зачистить места реза; установить заготовки в проектное положение, подогнать, прихватить, выверить, обварить, зачистить сварные швы.)
Измеритель: 1 т
- 106 **Ремонт поддона просыпей** (Очистить от грязи, вырезать изношенные участки металлоконструкций поддона, зачистить места реза, убрать срезанный металл; подать металл к месту ремонта, разметить, вырезать по заданным размерам заготовки для ремонта поддона, укомплектовать, установить заготовки по месту, подогнать, обварить, зачистить сварные швы.)
Измеритель: 1 т
- 107 **Изготовление разгрузочного желоба** (Подать металл, разметить, вырезать по заданным размерам заготовки, укомплектовать, зачистить места реза; установить заготовки желоба в проектное положение, подогнать, прихватить, выверить, обварить, зачистить сварные швы.)
Измеритель: 1 т
- 108 **Ремонт разгрузочного желоба** (Очистить от грязи, вырезать изношенные участки металлоконструкций желоба, зачистить места реза, убрать срезанный металл; подать металл к месту ремонта, разметить, вырезать по заданным размерам заготовки для ремонта желоба, укомплектовать, установить заготовки по месту, подогнать, обварить, зачистить сварные швы.)
Измеритель: 1 т
- 109 **Демонтаж разгрузочного желоба** (Очистить от грязи, срезать крепления, снять, установить на подкладки.)
Измеритель: 1 шт
- 110 **Монтаж разгрузочного желоба** (Установить желоб по месту, выставить, подогнать, закрепить сваркой.)
Измеритель: 1 шт

- 111 **Замена участка трубы поддона просыпей** (Очистить, вырезать участок трубы (2 реза), снять, транспортировать к месту складирования металлолома; подать металл, изготовить участок трубы по заданным размерам, разделить кромки с двух сторон под сварку газорезкой, зачистить места реза; установить участок трубы по месту, подогнать, обварить, зачистить сварные швы.)
Измеритель: 10 м
- 112 **Замена пальца полумуфты** (Отвернуть гайку, выбить палец; запрессовать палец в полумуфту, закрепить гайкой.)
Измеритель: 1 шт
- 113 **Замена втулки полумуфты** (Снять изношенную втулку, установить новую.)
Измеритель: 1 шт
- 114 **Склеивание резиноканевой ленты методом холодной вулканизации** (Разложить края ленты на заранее установленном столе, просушить ленту, произвести разметку; разделить вручную, зачистить, обрезать под конус; нанести клей на поверхность разделанной ленты; дать просохнуть; промазать поверхность вторично, дать просохнуть; наложить верхнюю часть ленты на нижнюю с их центровкой, прикатать стыкуемые поверхности, обработать стык шлифмашинкой.)
Измеритель: 1 стык
- 115 **Соединение резиноканевой ленты с помощью механического соединения "Вулкан"** (Разложить края ленты на столе, произвести разметку; разделить вручную, зачистить; наложить верхнюю часть ленты на нижнюю с их центровкой, просверлить отверстия, установить болты, закрепить.)
Измеритель: 1 стык
- 116 **Демонтаж чистителя (скребка) ленты конвейера** (Отвернуть (при необходимости срезать) болты, снять чиститель (скребок).)
Измеритель: 1 шт
- 117 **Изготовление чистителя (скребка) ленты конвейера** (Разметить, вырезать по заданным размерам чиститель (скребок), просверлить отверстия.)
Измеритель: 1 шт
- 118 **Монтаж чистителя (скребка) ленты конвейера** (Установить чиститель (скребок) по месту, подогнать, закрепить болтами.)
Измеритель: 1 шт
- 119 **Демонтаж фартука в местах загрузки (поддона просыпей) конвейера** (Очистить, срезать фартук, зачистить места реза.)
Измеритель: 1 шт
- 120 **Изготовление фартука в местах загрузки (поддона просыпей) конвейера** (Разметить, вырезать по заданным размерам фартук, зачистить места реза.)
Измеритель: 1 шт
- 121 **Монтаж фартука в местах загрузки (поддона просыпей) конвейера** (Установить фартук по месту, подогнать, закрепить сваркой, зачистить сварные швы.)
Измеритель: 1 шт
- 122 **Сдача в эксплуатацию** (Проверить работу всех механизмов конвейера, устранить выявленные недостатки, сдать в эксплуатацию.)
Измеритель: 1 конвейер

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	01	02	03	04	05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	4,1	1,1	0,2	5,2	1,5
1.1	Средний разряд работ	-	4	4	4	4	4
3	Машины и механизмы						
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	-	-	0,04	-	-
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	-	0,13	-	0,62	0,18
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,2	-	-	-	-
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	0,1	0,05	-	0,05	0,1
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,00008	0,00004	-	0,00004	0,00008
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,3	0,16	-	0,16	0,32
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	0,1	-	-	-	-
101-9400	Металлопрокат	т	0,01	-	-	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	06	07	08	09	10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,97	1,22	0,8	5,5	1,86
1.1	Средний разряд работ	-	4	4	4	4	4
3	Машины и механизмы						
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	-	-	0,14	0,54	0,35
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	0,06	0,1	0,04	0,06	0,1
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,000048	0,00008	0,000032	0,000048	0,00008
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,192	0,32	0,128	0,192	0,32

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	11	12	13	14	15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	110,91	99,61	1,8	2,24	10,8
1.1	Средний разряд работ	-	4,2	4,2	4	4	4
3	Машины и механизмы						
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	2,22	1,99	-	-	0,97
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,55	0,5	0,22	0,27	0,54
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	10,15	8,94	-	-	-
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	6,65	5,98	-	-	-
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	6,73	6,2	-	-	-
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,0053	0,00496	-	-	-
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	21,54	19,84	-	-	-
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	7,11	6,3	-	-	-
101-9400	Металлопрокат	т	1,04	1,05	-	-	-
542-0053-90010	Смазка пластичная	кг	-	-	-	-	0,12
5	Запасные части						
731-6910-02810	Кольцо войлочное	шт	-	-	-	-	3
746-0000	Подшипники качения	шт	-	-	-	-	2

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	16	17	18	19	20
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	5,8	0,46	3,8	12,8	4,7
1.1	Средний разряд работ	-	4	4	4	4	4
3	Машины и механизмы						
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	-	-	-	1,28	-
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,7	-	0,15	-	0,24
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	-	-	0,05	-	-
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	-	-	0,00004	-	-
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	-	0,16	-	-
101-9251-90174	Масло гидравлическое	т	-	-	-	0,002	-
101-9660	Болты с гайками	кг	-	-	-	0,4	0,2
542-0053-90010	Смазка пластичная	кг	-	0,05	-	0,02	-
5	Запасные части						
731-4369-02550	Шкив тормозной D=300мм	шт	-	-	-	1	-
731-6910-02810	Кольцо войлочное	шт	-	2	-	-	-
731-7811-00030	Тормоз колодочный с гидротолкателем ТУ 24-1-1635-77 Марка: ТКГ(ТКТГ)-300	шт	-	-	-	-	1

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	21	22	23	24	25
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1,6	1,17	121,23	0,25	108,95
1.1	Средний разряд работ	-	4	4	4	4	4,2
3	Машины и механизмы						
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	0,13	0,11	3,64	0,05	3,27
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	-	-	0,73	-	0,98
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-	-	11,05	-	10,43
330206	Дрели электрические	маш.-ч	-	-	2,42	-	-
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	-	-	4,85	-	5,45
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	0,1	0,06	6,17	-	6,35
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,00008	0,000048	0,005	-	0,0051
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,32	0,192	19,744	-	20,35
101-0587	Масло промышленное И-20А	т	0,00013	0,00008	-	-	-
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	-	7,7	-	7,3
101-9400	Металлопрокат	т	-	-	1,04	-	1,04

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	26	27	28	29	30
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1,04	0,96	1,6	1,1	19,04
1.1	Средний разряд работ	-	3,2	3,5	3,4	3	4,5
3	Машины и механизмы						
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	-	0,14	0,13	-	0,78

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	26	27	28	29	30
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,31	-	-	0,22	-
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	-	-	-	-	0,38
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	-	0,05	0,15	-	-
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	-	0,00004	0,00012	-	-
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	0,16	0,48	-	-
101-0587	Масло индустриальное И-20А	т	-	-	-	-	0,03
101-9660	Болты с гайками	кг	4	-	-	-	7,6
509-0965	Паронит	т	-	-	-	-	0,00019
542-0053-90010	Смазка пластичная	кг	-	-	-	-	0,0032
5	Запасные части						
746-0000	Подшипники качения	шт	-	-	-	-	6

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	31	32	33	34	35
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	10,1	8,05	1,25	3,4	6,7
1.1	Средний разряд работ	-	3,5	3,5	3,5	3,4	4,5
3	Машины и механизмы						
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	-	0,33	-	0,14	0,54
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,01	-	0,25	0,2	0,27
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	-	-	-	0,06	-
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	-	-	-	0,000064	-
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	-	-	0,192	-
101-0587	Масло индустриальное И-20А	т	-	0,03	-	-	-
101-9660	Болты с гайками	кг	0,4	-	0,26	-	-
542-0053-90010	Смазка пластичная	кг	-	0,24	-	-	0,12
5	Запасные части						
731-6910-02820	Кольцо войлочное	шт	-	-	-	-	2
746-0000	Подшипники качения	шт	-	-	-	-	2

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	36	37	38	39	40
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	4,08	2,8	5,4	3,64	4,8
1.1	Средний разряд работ	-	3,5	3,4	4,5	3,5	4,5
3	Машины и механизмы						
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	-	-	0,22	0,15	-
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,41	0,28	0,14	0,36	0,48
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	-	-	0,54	-	0,96
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	-	0,04	-	-	0,2
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	-	0,000032	-	-	0,000016
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	0,128	-	-	0,64
101-9350	Сталь листовая	т	-	-	-	-	0,01
542-0053-90010	Смазка пластичная	кг	-	-	0,12	-	-
5	Запасные части						
731-6910-02790	Барaban натяжной	шт	-	-	-	1	-
731-6910-02800	Барaban отклоняющий	шт	1	-	-	-	-
731-6910-02820	Кольцо войлочное	шт	-	-	2	-	-
746-0000	Подшипники качения	шт	-	-	2	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	41	42	43	44	45
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	4,4	0,38	0,35	0,96	0,09
1.1	Средний разряд работ	-	4,5	3	4	3	4
3	Машины и механизмы						
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	-	-	0,06	0,17	-
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,44	-	-	-	-
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,88	-	-	-	-
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	0,15	-	0,04	-	-
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,00012	-	0,000032	-	-
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,48	-	0,128	-	-
101-9350	Сталь листовая	т	0,01	-	-	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	41	42	43	44	45
101-9660	Болты с гайками	кг	-	-	-	0,3	-
542-0053-90010	Смазка пластичная	кг	-	0,06	-	-	-
5	Запасные части						
731-6910-02820	Кольцо войлочное	шт	-	2	-	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	46	47	48	49	50
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,5	0,18	2,08	103,5	0,2
1.1	Средний разряд работ	-	3,2	4	4,7	4,2	4
3	Машины и механизмы						
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	-	-	-	4,14	0,02
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	-	-	-	0,62	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-	-	1,35	9,4	-
330206	Дрели электрические	маш.-ч	-	-	0,1	-	-
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	-	-	0,5	6,21	-
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	-	-	-	6,3	0,03
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	-	-	-	0,00504	0,000024
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	-	-	20,16	0,096
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	-	0,92	6,85	-
101-9400	Металлопрокат	т	-	-	-	1,04	-
542-0053-90010	Смазка пластичная	кг	0,02	-	-	-	-
5	Запасные части						
731-6910-02820	Кольцо войлочное	шт	2	-	-	-	-
746-0000	Подшипники качения	шт	2	-	-	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	51	52	53	54	55
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,28	0,15	0,75	0,25	0,1
1.1	Средний разряд работ	-	4	4	4,2	4	3,5
3	Машины и механизмы						
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	0,08	0,02	0,09	0,03	-
4	Материалы						
101-9660	Болты с гайками	кг	0,3	-	-	-	-
542-0053-90010	Смазка пластичная	кг	-	-	0,02	-	-
5	Запасные части						
731-6910-02840	Кольцо войлочное	шт	-	-	2	-	-
731-6910-02860	Ролик нижний	шт	-	-	-	1	-
746-0000	Подшипники качения	шт	-	-	2	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	56	57	58	59	60
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,12	0,35	7,8	47,3	103,86
1.1	Средний разряд работ	-	3,5	3,5	4	3,5	4
3	Машины и механизмы						
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	-	-	1,56	-	-
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	-	-	-	2,91	2,49
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-	-	0,4	-	9,06
330206	Дрели электрические	маш.-ч	-	-	-	-	2,08
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	-	-	-	2,36	5,19
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	-	-	0,15	2,73	6,38
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	-	-	0,00012	0,00218	0,0051
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	-	0,48	8,72	20,4
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	-	0,16	-	5,43
101-9400	Металлопрокат	т	-	-	0,01	-	1,04
101-9660	Болты с гайками	кг	-	-	0,2	-	-
542-0053-90010	Смазка пластичная	кг	-	0,02	0,12	-	-
5	Запасные части						
731-6910-02840	Кольцо войлочное	шт	-	1	-	-	-
731-6910-02850	Ролик дефлекторный	шт	1	-	-	-	-
746-0000	Подшипники качения	шт	-	2	-	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	61	62	63	64	65
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	63,2	132,46	37,08	57,38	118,13
1.1	Средний разряд работ	-	4	4,2	3,5	4	4

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	61	62	63	64	65
3	Машины и механизмы						
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3,16	3,18	0,74	1,15	2,36
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	8,9	10,77	-	6,2	12,16
330206	Дрели электрические	маш.-ч	-	2,65	-	-	-
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	3,79	6,62	1,85	2,58	4,73
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	3,82	6,6	3,22	4,47	8,69
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,00305	0,00528	0,00258	0,00358	0,00695
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	12,22	21,13	10,3	14,3	27,81
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	5,34	6,46	-	3,72	7,3
101-9400	Металлопрокат	т	1,04	1,04	-	0,00344	1,04

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	66	67	68	69	70
1	Затраты труда рабочих						
1.1	Средний разряд работ	чел.-ч	132,65	19,46	19,33	8,5	11,2
3	Машины и механизмы						
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	-	1,95	2,9	1,1	1,36
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,65	-	-	-	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	11,45	-	-	-	-
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	7,96	1,95	2,9	-	-
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	8,63	-	-	-	-
350491	Пресс вулканизационный	маш.-ч	-	6,49	6,58	-	-
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,0069	-	-	-	-
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	27,6	-	-	-	-
101-1820	Резина сырая	кг	-	2,5	2,5	-	-
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	6,87	-	-	-	-
101-9400	Металлопрокат	т	1,04	-	-	-	-
113-9045-90200	Смесь для склеивания резины для горячей вулканизации	т	-	0,00022	0,00264	-	-
5	Запасные части						
725-6110	Ленты конвейерные резиноканевые	м	-	-	-	42	84

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	71	72	73	74	75
1	Затраты труда рабочих						
1.1	Средний разряд работ	чел.-ч	13,3	15,2	22,3	6,1	0,45
3	Машины и механизмы						
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	1,63	1,87	2,68	0,82	-
5	Запасные части						
725-6110	Ленты конвейерные резиноканевые	м	126	166	250	80	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	76	77	78	79	80
1	Затраты труда рабочих						
1.1	Средний разряд работ	чел.-ч	1,8	0,4	0,3	0,55	6,9
3	Машины и механизмы						
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	-	-	0,06	0,17	-
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,8	-	-	-	-
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	-	-	0,04	-	-
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	-	-	0,000032	-	-
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	-	0,128	-	-
101-9660	Болты с гайками	кг	-	-	-	0,23	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	81	82	83	84	85
1	Затраты труда рабочих						
1.1	Средний разряд работ	чел.-ч	0,25	0,3	2,6	2	3
3	Машины и механизмы						
252303	Тельферы электрические 2 т	маш.-ч	-	-	-	-	0,08
4	Материалы						
101-9251-90174	Масло гидравлическое	т	-	-	-	-	0,03
542-0053-90010	Смазка пластичная	кг	-	-	-	0,5	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	86	87	88	89	90
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,5	1	2,11	2,68	2
1.1	Средний разряд работ	-	4	4	4	4	4
3	Машины и механизмы						
252303	Тельферы электрические 2 т	маш.-ч	-	-	0,25	0,32	0,27
4	Материалы						
101-9251-90174	Масло гидравлическое	т	-	0,01	-	-	-
542-0053-90010	Смазка пластичная	кг	-	-	0,03	0,03	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	91	92	93	94	95
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,65	0,5	4	7,02	3,98
1.1	Средний разряд работ	-	4	4	4	3,5	3,5
3	Машины и механизмы						
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-	-	0,4	-	-
252303	Тельферы электрические 2 т	маш.-ч	-	0,1	0,2	0,84	-
330206	Дрели электрические	маш.-ч	-	-	0,3	-	-
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	-	-	0,19	-	-
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	-	-	0,15	0,06	-
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	-	-	0,0013	0,00005	-
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	-	0,48	0,19	-
101-2137	Резина техническая листовая прессованная	кг	-	-	-	-	П
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	-	0,23	-	-
101-9400	Металлопрокат	т	-	-	0,014	-	-
103-9011	Трубы стальные	м	-	-	П	-	-
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	-	-	-	0,00008	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	96	97	98	99	100
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,5	6,3	2	12	12
1.1	Средний разряд работ	-	4	3,5	4	4	4
3	Машины и механизмы						
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-	0,64	-	-	-
252303	Тельферы электрические 2 т	маш.-ч	-	0,76	0,18	0,47	0,47
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	-	0,23	-	0,18	0,18
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	-	0,35	-	-	-
4	Материалы						
101-0069	Бензин авиационный Б-70	т	-	-	-	0,00016	0,00016
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	-	0,00028	-	0,00016	0,00016
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	1,12	-	-	-
101-2137	Резина техническая листовая прессованная	кг	-	П	-	П	П
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	0,32	-	-	-
101-9400	Металлопрокат	т	-	0,05	-	-	-
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	-	0,00013	-	-	-
113-9045-90181	Клей двухкомпонентный ТР-ТОР SC-2000 для ремонта транспортных лент	кг	-	-	-	1,55	1,55

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	101	102	103	104	105
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	10	28,7	78,45	40,03	106,51
1.1	Средний разряд работ	-	4	4	3,5	4	4
3	Машины и механизмы						
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-	-	-	9,67	11,91
252303	Тельферы электрические 2 т	маш.-ч	0,41	3,44	3,14	4,8	2,13
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,16	-	2,72	4,69	4,26
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	-	2,18	8,72	0,88	6,88
4	Материалы						
101-0069	Бензин авиационный Б-70	т	0,00014	-	-	-	-
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,00014	0,00174	0,00698	0,0007	0,0055
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	6,98	27,9	2,82	22
101-2137	Резина техническая листовая прессованная	кг	П	-	-	-	-
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	-	-	6,7	7,15
101-9350	Сталь листовая	т	-	-	1,04	-	-
101-9400	Металлопрокат	т	-	-	-	-	1,04

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	101	102	103	104	105
113-9045-90181	Клей двухкомпонентный TИP-TOP SC-2000 для ремонта транспортерных лент	кг	1,37	-	-	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	106	107	108	109	110
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	116,79	101,14	110,91	5,39	7,01
1.1	Средний разряд работ	-	4,2	4	4,2	3,5	3,5
3	Машины и механизмы						
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	11,28	11,99	9,65	-	0,92
252303	Тельферы электрические 2 т	маш.-ч	2,34	2,02	2,22	0,65	0,84
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	7,01	-	6,65	-	0,21
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	6,72	5,86	5,84	0,48	0,2
4	Материалы						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,00538	0,00469	0,00467	0,00038	0,00016
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	21,5	18,75	18,69	1,54	0,64
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	6,77	7,19	5,79	-	0,55
101-9400	Металлопрокат	т	1,04	1,04	1,04	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	111	112	113	114
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	27,8	0,15	0,04	32
1.1	Средний разряд работ	-	4,2	4	4	4
3	Машины и механизмы					
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	-	-	-	5,42
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	9,25	-	-	-
252303	Тельферы электрические 2 т	маш.-ч	3,34	-	-	-
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,85	-	-	2,49
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	1,38	-	-	-
4	Материалы					
101-0069	Бензин авиационный Б-70	т	-	-	-	0,00167
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,0011	-	-	-
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	4,42	-	-	-
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	7,4	-	-	-
103-9011	Трубы стальные	м	10	-	-	-
113-9045-90181	Клей двухкомпонентный TИP-TOP SC-2000 для ремонта транспортерных лент	кг	-	-	-	5

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	115	116	117	118
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	15,8	0,5	2	0,7
1.1	Средний разряд работ	-	4	4	4	4
3	Машины и механизмы					
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	2,1	-	-	-
330206	Дрели электрические	маш.-ч	1,89	-	0,78	-
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,4	-	-	-
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	-	0,06	-	-
4	Материалы					
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	-	0,00005	-	-
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	-	0,19	-	-
101-2137	Резина техническая листовая прессованная	кг	-	-	П	-
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	-	-	-	0,00011
110-0009	Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 10.9	т	П	-	-	-

Шифр ресурса	Наименование элементов затрат	Ед. изм.	119	120	121	122
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,75	1,5	1	1,98
1.1	Средний разряд работ	-	4	4	4	4
3	Машины и механизмы					
030303	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1,5 т)	маш.-ч	0,15	0,3	0,2	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-	-	0,6	0,3
330301	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,14	0,24	0,1	-
332852	Резак керосино-кислородный РК-02М	маш.-ч	0,3	0,56	-	0,2
4	Материалы					
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,00024	0,00045	-	0,00016
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,9	1,68	-	0,64
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	-	0,3	0,18
101-9400	Металлопрокат	т	-	П	-	-

